



1. Данный чертеж разработан на основании чертежа DANIEL №4.815620.T.
2. *Размеры для справок.
3. Варить полуавтоматической дуговой сваркой по ГОСТ 14 771-76 сварочной проволокой Св-07Х25Н13 ГОСТ 2246-70.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, н14, $\pm \frac{IT14}{2}$

[illegible]